



N°.		REV.00		
Updated on		20/04/2018		
Machine		PASTOMASTER 60 XPL P		
Type		200 - 50/60 - 3W		
Code		IC848623064		
Electricity	Voltage	電圧	200 V	
	Frequency	周波数	50 / 60 Hz	
	Phase	相	3 P	
	Rated Power Input (2)	Sugar syrup (1)	定格電力(2)	シュガーシロップ製造 (1)
		Normal mix		通常のミックス製造
Max current flow (2)	Sugar syrup (1)	最大電流(2)	シュガーシロップ製造 (1)	
	Normal mix		通常のミックス製造	
Fuse size		ブレーカー容量	20 A	
Size (3)	Width	幅	353 mm	
	Depth (with water connection, without tray)	奥行き (給排水接続含む、トレイ除く)	1025 mm	
	Height (tank cover is closed)	高さ (タンクカバー閉)	1079 mm	
	Net Weight	NET 重量	150 kg	
	Refrigerant	冷媒種類	R 404-A	
Cooling water	Consumption	Water in 20 °C	給水温度 20°C	246/305 Lit/h
		Cooling tower	消費水量 クーリングタワー	1294 Lit/h
	Head loss (cooling tower) (4)	水頭損失(クーリングタワー)(4)		4.5 mAq
	Size of water in	給水接続口サイズ		3/4" GAS inch
	Size of water out	排水接続口サイズ		3/4" GAS inch
	Production Capacity	製造能力		15 - 60 Lit/2h
Approved by	Carpigiani Bologna	1) Ms. Sardone		
		2) Mr. Lazzarini		
	Carpigiani Japan	3) Mr. Chiba		
		4) Mr. Scrimizzi		

- (1) Data has been taken with 60 brix of sugar syrup upon certain method.
- (2) Data has been taken when machine worked properly under right conditions.
- (3) Tolerance ± 1 mm, water connection included, tray excluded, tank cover / spigot head are closed.
- (4) Head loss of any hose / pipe / valve before water in and after water out are excluded.
- (5) Above power, current flow, water consumption and production capacity depends on various conditions such as type of mix, quantity of mix, temperature, calibrations, way of using and consumption of parts, etc.
- (6) Do not to raise the ambient temperature to 35C or higher due to stoppage of air conditioning or ventilation in the night or holiday.
- (7) For maintenance purpose, secure to prepare minimum 500mm of space either side of machine by means of moving the machine and surrounding equipment.
- (8) Any problem caused by wrong condition of installation will not be covered with warranty.
- (9) Different production capacity and/or quantity of mix from the data in approved drawing and/or in catalogue may happen due to type of mix, environmental, way of using machine, consumption of parts, etc.

- (1) シロップ (60ブリックス) を所定の方法、工程にて製造を行なった際のデータです。
- (2) 機械が適切な条件下で、正常に機能している時に採取されたデータです。
- (3) 寸法誤差 ± 1 mm、給排水接続口は含みます。トレイは含まれません。タンクカバー、スピゴットヘッドは閉じた状態です。
- (4) 表記水頭損失には、機械給水接続口以前及び機械排水口以降のホース、パイプ、止水弁等の損失は含まれません。
- (5) 上記電力、電流、消費水量、製造能力等は原料の種類、投入量、温度、各種設定、使用方法、部品の消耗等、様々な条件により変動します。
- (6) 夜間や定休日、空調や換気設備の停止等により、機械周囲温度が 35C 以上に上昇しないようご注意ください。
- (7) 機械のメンテナンスのため、機械本体や周囲機器の移動により、機械左右どちらかに最低 500mm のスペースが確保できるようにご準備下さい。
- (8) 設置条件の不良によるトラブルは保証の対象外となりますのでご注意ください。
- (9) 原料の内容成分、機械の使用環境や方法、部品の消耗度合い等により、製造能力や原料投入量が本承認図或いはカタログ記載の値と異なる場合があります。