



	N°.	REV.01		
	Updated on	03/04/2019		
	Machine	191 SP/E G	191 SP/E G	
	Туре	200 - 50/60 - 3W IC828723065		
	Code			
Electricity	Voltage	電圧	200 V	
	Frequency	周波数	50 / 60 Hz	
	Phase	相	3 P	
	Rated Power Input (1)	定格電力(1)	2.5 kW	
	Max current flow (1)	最大電流(1)	13 A	
	Fuse size	ブレーカー容量	16 A	
Size (2)	Width	幅	507 mm	
	Depth (with water connection, without tray)	奥行(給排水接続含む、トレ一除く)	677 mm	
	Helght	高さ	766 mm	
	Net Weight	NET 重量	130 kg	
	Refrigerant	冷媒種類	R 404-A	
Cooling water	Consumption Water in 20 °C	消費水量 給水温度20°C	105 - 70 L/h	
	Size of water in	給水接続ロサイズ	3/4" GAS inch	
	Size of water out	排水接続ロサイズ	3/4" GAS inch	
	Production Capacity	製造能力	17 kg/h	
Approved by	Carpigiani Bologna	1) Mrs. Sardone		
		2) Mr. Lazzarini		
	Carpigiani Japan	3) Mr. Chiba 4) Mr. Scrimizzi		

- (1) Bata has been taken when machine worked properly under right conditions.
- (2) Tolerance ±1mm, water connection included, tray excluded, tank cover / spigot head are closed. (3) Head loss of any hose / pipe / valve before water in and after water out are excluded.
- (4) Above power, current flow, water consumption and production capacity depends on various conditions such as type of mix, quantity of mix, temperature, calibrations, way of using and consumption of parts, etc.
- (5) Do not to raise the ambient temperature to 35C or higher due to stoppage of air conditioning or ventilation in the night or holiday.
- (6) For maintenance purpose, secure to prepare minimum 500mm of space either side of machine by means of moving the machine and surrounding equipment.
- (7) Any problem caused by wrong condition of installation will not be covered with warranty.
- (8) Different production capacity and/or quantity of mix from the data in approved drawing and/or in catalogue may happen due to type of mix, environmental, way of using machine, consumption of parts, etc.
- (1)機械が適切な条件下で正常に機能している時に採取されたデータです。
- (2)寸法誤差±1mm、給排水接続口は含みます。トレーは含まれません。タンクカバー、スピゴットヘッドは閉じた状態です。
- (3)表記水頭損失には、機械給水接続口以前及び機械排水口以降のホース、バイブ、止水弁等の損失は含まれません。
- (4)上記電力、電流、消費水量、製造能力等は原料の種類、投入量、温度、各種設定、使用方法、部品の消耗等、様々な 条件により変動します。
- (5)夜間や定休日、空調や換気設備の停止等により、機械周囲温度が35°C以上に上昇しないようご注意ください。
- (6)機械のメンテナンスのため、機械本体や周囲機器の移動により、機械左右どちらかに最低500mmのスペースが確保 できるようにご準備下さい。
- (7)設置条件の不良によるトラブルは保証の対象外となりますのでご注意ください。
- (8)原料の内容成分、機械の使用環境や方法、部品の消耗度合い等により、製造能力や原料投入量が本承認図或いは カタログ記載の値と異なる場合があります。

